

50 TONN
LUFT/HYDRAULISK Verkstedpresse



BRUKSANVISNINGΔ!

Les gjennom bruksanvisningen før du bruker dette produktet. Unnlatelse av å gjøre det kan føre til alvorlige skader. TA VARE PÅ DENNE BRUKSANVISNING.

EGENSKAPER

1. Brukes for retting, bøying og pressing.
2. Valgbar arbeidshøydejustering.
3. Med luftpumpe forenkles arbeidet og effektiviteten forbedres.

OPERASJON

1. Plasser objektet på rammen.
2. Lukk/steng utløserventilen.
3. Pump med håndtaket til stempelet nærmer seg objektet.
4. Øk trykket på objektet med pumpehåndtaket. Pass på så objektet ikke blir overbelastet.
5. Reduser trykket ved å dreie utløserventilen. Stabiliser objektet slik at det ikke faller ned mens trykket slippes.
6. Fjern objektet etter at stempelet er trukket helt tilbake.

ADVARSEL

1. Denne pressen er kun utformet og beregnet for bruk av godt opplært og erfarent personell. Hvis du ikke er kjent med riktig og sikker drift av en hydraulisk presse, må du ikke bruke den før riktig opplæring og kunnskap er oppnådd.
2. Ikke bruk denne pressen utover den nominelle kapasiteten.
3. IKKE komprimer fjærer eller andre gjenstander som kan kastes ut fra pressen.
4. IKKE komprimer gjenstander som kan knuses.
5. Kontroller pressen for løse eller skadede deler før hver operasjon.
6. Skift ut skadede deler og stram alle løse bolter før bruk.
7. Noen deler som presses kan ha en tendens til å sprette ut av pressen eller eksplodere under trykk. Beskytt deg selv deretter.

SPESIFIKASJONER

Kapasitet (tonn) 50	Arbeidsområde (mm) 45-945
Slaglengde (mm) 200	Bordbredde (mm) 645
Lufttrykk (Mpa) 0.75-0.85	Luftinntakskobling: $\frac{1}{4}$ " NPT

VEDLIKEHOLD

1. Smør alle bevegelige deler med jevne mellomrom, inkludert pumpestempelet og hydraulikkstempelet.
2. Kontroller hydrauliske koblinger og slanger før hver bruk. Ikke bruk hvis det er kutt, skader eller lekkasje på koblinger og /eller slanger.

DELELISTE

NO.	DESCRIPTION	QTY	NO.	DESCRIPTION	QTY
1	Bolt M12*65	1	25	Hand Winch	1
2	Flat Washer Φ 16	4	26	Mounting Plate	1
3	Lock Washer Φ 16	4	27	Flat Washer Φ 10	6
4	Nut M16	4	28	Nut M10	2
5	Upper Crossbeam	1	29	Flat Washer Φ 12	22
6	Flat Washer Φ 24	8	30	Nut M12	24
7	Lock Washer Φ 24	8	31	Bed Frame Pin	2
8	Nut M24	8	32	Support	4
9	Bolt M24*55	6	33	Base Section	2
10	Pin	2	34	Bolt M12*30	20
11	Ram Assy	1	35	Lower Roller Axle	2
12	Bolt M16*65	4	36	Lower Cross Member	2
13	Holding Screw M8*10	1	37	Right Post	1
14	Serrated Saddle	1	38	Collet	2
15	Spring Hook	1	39	Handle	1
16	Tension Spring	2	40	Air Tube	1
17	Top Roller Axle	2	41	Hose Fitting	2
18	Idler Wheel	4	42	Pump Assy	1
19	Jump Ring Φ 19	4	43	Long Hydraulic Hose	1
20	Left Post	1	44	Short Hydraulic Hose	1
21	Press Bed Frame	1	45	Pressure Gauge	1
22	Heel Block	2	46	Nylon Ring	1
23	Wire Rope	1	47	Gauge Connection Nut	1
24	Bolt M10*25	6	48	Tee Coupling	1

EKSPLODERT TEGNING

