

30 TONN
LUFT/HYDRAULISK Verkstedpresse



BRUKSANVISNING△!

Les gjennom bruksanvisningen før du bruker dette produktet. Unnlatelse av å gjøre det kan føre til alvorlige skader. TA VARE PÅ DENNE BRUKSANVISNING.

EGENSKAPER

1. Brukes for retting, bøying og pressing.
2. Valgbar arbeidshøydejustering.
3. Med luftpumpe forenkles arbeidet og effektiviteten forbedres.

OPERASJON

1. Plasser objektet på rammen.
2. Lukk/steng utløserventilen.
3. Pump med håndtaket til stempelet nærmer seg objektet.
4. Øk trykket på objektet med pumpehåndtaket. Pass på så objektet ikke blir overbelastet.
5. Reduser trykket ved å dreie utløserventilen. Stabiliser objektet slik at det ikke faller ned mens trykket slippes.
6. Fjern objektet etter at stempelet er trukket helt tilbake.

ADVARSEL

1. Denne pressen er kun utformet og beregnet for bruk av godt opplært og erfarent personell. Hvis du ikke er kjent med riktig og sikker drift av en hydraulisk presse, må du ikke bruke den før riktig opplæring og kunnskap er oppnådd.
2. Ikke bruk denne pressen utover den nominelle kapasiteten.
3. IKKE komprimer fjærer eller andre gjenstander som kan kastes ut fra pressen.
4. IKKE komprimer gjenstander som kan knuses.
5. Kontroller pressen for løse eller skadede deler før hver operasjon.
6. Skift ut skadede deler og stram alle løse bolter før bruk.
7. Noen deler som presses kan ha en tendens til å sprette ut av pressen eller eksplodere under trykk. Beskytt deg selv deretter.

SPESIFIKASJONER

Kapasitet (tonn) 30	Arbeidsområde (mm) 30-1045
Slaglengde (mm) 162	Bordbredde (mm) 605
Lufttrykk (Mpa) 0.75-0.85	Luftinntakskobling: $\frac{1}{4}$ " NPT

VEDLIKEHOLD

1. Smør alle bevegelige deler med jevne mellomrom, inkludert pumpestempelet og hydraulikkstempelet.
2. Kontroller hydrauliske koblinger og slanger før hver bruk. Ikke bruk hvis det er kutt, skader eller lekkasje på koblinger og /eller slanger.

DELELISTE

NO.	DESCRIPTION	QTY	NO.	DESCRIPTION	QTY
1	Pressure Gauge	1	18	Support	4
2	Nylon Ring	1	19	Flat Washer Φ12	20
3	Ram Assy	1	20	Lock Washer Φ12	20
4	Holding Screw M6*10	1	21	Nut M12	20
5	Serrated Saddle	1	22	Base Section	2
6	Upper Round Nut	1	23	Lower Cross Member	2
7	Under Round Nut	1	24	Bolt M10*20	4
8	Bolt M22*50	8	25	Flat Washer Φ10	4
9	Upper Crossbeam	1	26	Lock Washer Φ10	4
10	Flat Washer Φ22	8	27	Handle	1
11	Lock Washer Φ22	8	28	Pump Assy	1
12	Nut M22	8	29	Air Tube	1
13	Post	2	30	Hydraulic Hose	1
14	Bed Frame Pin	2	31	Connection Nut	1
15	Heel Block	2	32	Hose Fitting	1
16	Press Bed Frame	1	33	Gauge Connection Nut	1
17	Bolt M12*30	20			

EKSPLODERT TEGNING

